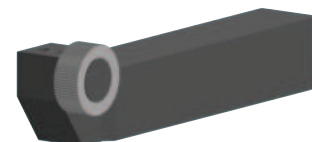
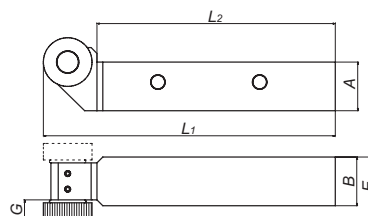


- Возможность установки ролика в правом и левом исполнении
- Накатка рифления до упора
- Для радиальной и осевой подачи
- Простая система замены ролика

Типы оборудования:

- Универсальные токарные станки
- Токарные станки с ЧПУ

**Возможные формы накатки:**

Конфигурация накатки	RAA	RBL30°	RBL45°	RBR30°	RBR45°	RGV30°	RGV45°	RGE30°	RGE45°
Тип ролика	AA	BR30°	BR45°	BL30°	BL45°	GE30°	GE45°	GV30°	GV45°

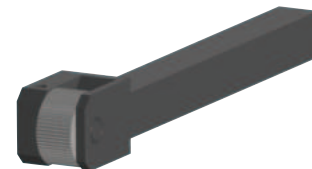
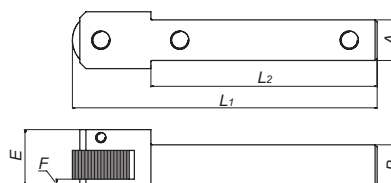
Размер ролика (Ø x w x b)	A	B	L1	L2	E	G	Диаметр прутка	Вес, кг	Артикул
25x10x15/11	20	25	150	125	32	10	8-200	0.7	355010 0220
25x10x15/11	25	25	150	125	32	10	8-200	0.8	355010 0225

355 015 Державка для накатки

- Для радиальной и осевой подачи
- Осевая подача только с роликами AA, BR, BL
- Простая система замены ролика

Типы оборудования:

- Универсальные токарные станки
- Токарные станки с ЧПУ
- Автоматы продольного точения

**Возможные формы накатки:**

Конфигурация накатки	RAA	RBL30°	RBL45°	RBR30°	RBR45°	RGV30°	RGV45°	RGE30°	RGE45°
Тип ролика	AA	BR30°	BR45°	BL30°	BL45°	GE30°	GE45°	GV30°	GV45°

Размер ролика (Ø x w x b)	A	B	L1	L2	E	F	Диаметр прутка	Вес, кг	Артикул
10x4x4	8	8	120	103	14	2,5	3-50	0,2	355015 0108
	10	10	120	103	14	2,5	3-50	0,2	355015 0110
15x6x5	8	8	123	100	14	2,5	3-100	0,2	355015 0308
	10	10	123	100	14	2,5	3-100	0,2	355015 0310
	12	12	123	100	14	2,5	3-100	0,2	355015 0312
20x6x6	10	10	130	102	16	2,5	5-200	0,2	355015 0510
	12	12	130	102	16	2,5	5-200	0,2	355015 0512
	16	16	130	-	16	2,5	5-200	0,3	355015 0516
	20	20	130	-	20	2,5	5-200	0,5	355015 0520
20x8x6	10	10	130	102	20	2,5	5-200	0,3	355015 0710
	12	12	130	102	20	2,5	5-200	0,3	355015 0712
	16	16	130	102	20	2,5	5-200	0,4	355015 0716
	20	20	130	-	20	2,5	5-200	0,5	355015 0720
20x10x6	10	10	130	102	20	2,5	5-200	0,2	355015 0910
	12	12	130	102	20	2,5	5-200	0,3	355015 0912
	16	16	130	102	20	2,5	5-200	0,4	355015 0916
	20	20	130	-	20	2,5	5-200	0,5	355015 0920