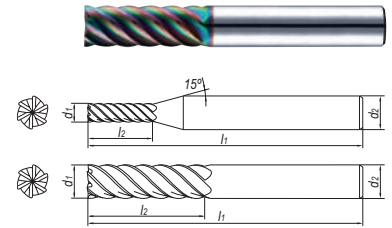




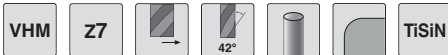
- Фрезы для высокопроизводительной обработки
- Первый выбор для обработки сталей с пределом прочности до 1000 Н/мм<sup>2</sup>, нержавеющей сталей и сплавов на основе титана и никеля



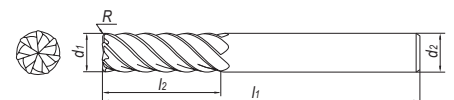
Материал	< 700	< 850	< 1000	< 1400	< 700	> 700	< 240	< 300	< 8% Si	> 8% Si	Латунь Медь	Бронза	Ni	Ti	< 55 HRC	< 60 HRC	< 65 HRC
TiSiN	●	●	●		●	●					●	●	●	●			

d1	l2	l1	d2 h5	Артикул TiSiN
3	8	50	6	166253 0300
3	12	60	6	166253 0302
4	10	50	6	166253 0400
4	16	60	6	166253 0402
5	15	60	6	166253 0500
5	20	70	6	166253 0502
5	25	75	6	166253 0504
6	15	60	6	166253 0600
6	20	70	6	166253 0602
6	25	75	6	166253 0604
8	21	70	8	166253 0800
8	26	70	8	166253 0802
8	32	75	8	166253 0804
10	26	75	10	166253 1000
10	35	90	10	166253 1002
10	42	100	10	166253 1004
12	31	80	12	166253 1200
12	41	100	12	166253 1202
12	51	120	12	166253 1204
16	40	100	16	166253 1600
16	65	130	16	166253 1602
20	45	100	20	166253 2000
20	80	160	20	166253 2002

166 259 Фрезы концевые высокопроизводительные



- Фрезы для высокопроизводительной обработки
- Первый выбор для обработки сталей с пределом прочности до 1000 Н/мм<sup>2</sup>, нержавеющей сталей и сплавов на основе титана и никеля
- С радиусом при вершине



Материал	< 700	< 850	< 1000	< 1400	< 700	> 700	< 240	< 300	< 8% Si	> 8% Si	Латунь Медь	Бронза	Ni	Ti	< 55 HRC	< 60 HRC	< 65 HRC
TiSiN	●	●	●		●	●					●	●	●	●			

d1 x R	l2	l1	d2 h5	Артикул TiSiN
6 x R0,5	15	60	6	166259 0605
8 x R0,5	25	70	8	166259 0805
10 x R0,5	25	75	10	166259 1005
12 x R0,5	30	85	12	166259 1205
16 x R0,5	42	100	16	166259 1605
20 x R0,5	48	110	20	166259 2005

Рекомендуемые режимы резания



► Смотрите страницу фрез концевых высокопроизводительных серии 166 247