

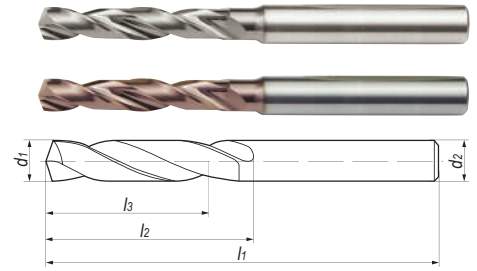
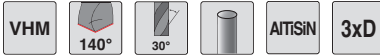
- Изготовлены из мелкозернистого твёрдого сплава
- Сверла с покрытием AlTiSiN применяются для обработки сталей, нержавеющей сталей, чугуна, жаропрочных сплавов и титана
- Сверла без покрытия применяются для обработки мягких материалов, таких как алюминиевые сплавы, цветные металлы и пластики
- Правое исполнение

Материал	< 700	< 850	< 1000	< 1400	< 700	> 700	< 240	< 300	< 8% Si	> 8% Si	Латунь Медь	Бронза	Ni	Ti	< 55 HRC	< 60 HRC	< 65 HRC
AlTiSiN	●	●	●	○	○	○	●	●	●	●	●	●	○	○	●		
без покрытия	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	●	●	○	○			

d1	l3	l2	l1	d2	Артикул без покрытия	Артикул AlTiSiN
3,0	14	20	62	4	105075 0300	105077 0300
3,1	14	20	62	4	105075 0310	105077 0310
3,2	14	20	62	4	105075 0320	105077 0320
3,3	14	20	62	4	105075 0330	105077 0330
3,4	14	20	62	4	105075 0340	105077 0340
3,5	14	20	62	4	105075 0350	105077 0350
3,6	14	20	62	4	105075 0360	105077 0360
3,7	14	20	62	4	105075 0370	105077 0370
3,8	17	24	66	4	105075 0380	105077 0380
3,9	17	24	66	4	105075 0390	105077 0390
4,0	17	24	66	4	105075 0400	105077 0400
4,1	17	24	66	6	105075 0410	105077 0410
4,2	17	24	66	6	105075 0420	105077 0420
4,3	17	24	66	6	105075 0430	105077 0430
4,4	17	24	66	6	105075 0440	105077 0440
4,5	17	24	66	6	105075 0450	105077 0450
4,6	17	24	66	6	105075 0460	105077 0460
4,7	17	24	66	6	105075 0470	105077 0470
4,8	20	28	66	6	105075 0480	105077 0480
4,9	20	28	66	6	105075 0490	105077 0490
5,0	20	28	66	6	105075 0500	105077 0500
5,1	20	28	66	6	105075 0510	105077 0510
5,2	20	28	66	6	105075 0520	105077 0520
5,3	20	28	66	6	105075 0530	105077 0530
5,4	20	28	66	6	105075 0540	105077 0540
5,5	20	28	66	6	105075 0550	105077 0550
5,6	20	28	66	6	105075 0560	105077 0560
5,7	20	28	66	6	105075 0570	105077 0570
5,8	20	28	66	6	105075 0580	105077 0580
5,9	20	28	66	6	105075 0590	105077 0590
6,0	20	28	66	6	105075 0600	105077 0600
6,1	24	34	79	8	105075 0610	105077 0610
6,2	24	34	79	8	105075 0620	105077 0620
6,3	24	34	79	8	105075 0630	105077 0630
6,4	24	34	79	8	105075 0640	105077 0640
6,5	24	34	79	8	105075 0650	105077 0650
6,6	24	34	79	8	105075 0660	105077 0660
6,7	24	34	79	8	105075 0670	105077 0670
6,8	24	34	79	8	105075 0680	105077 0680
6,9	24	34	79	8	105075 0690	105077 0690
7,0	24	34	79	8	105075 0700	105077 0700
7,1	29	41	79	8	105075 0710	105077 0710
7,2	29	41	79	8	105075 0720	105077 0720
7,3	29	41	79	8	105075 0730	105077 0730
7,4	29	41	79	8	105075 0740	105077 0740
7,5	29	41	79	8	105075 0750	105077 0750
7,6	29	41	79	8	105075 0760	105077 0760
7,7	29	41	79	8	105075 0770	105077 0770
7,8	29	41	79	8	105075 0780	105077 0780
7,9	29	41	79	8	105075 0790	105077 0790
8,0	29	41	79	8	105075 0800	105077 0800
8,1	35,0	47	89	10	105075 0810	105077 0810
8,2	35,0	47	89	10	105075 0820	105077 0820
8,3	35,0	47	89	10	105075 0830	105077 0830
8,4	35,0	47	89	10	105075 0840	105077 0840
8,5	35,0	47	89	10	105075 0850	105077 0850
8,6	35,0	47	89	10	105075 0860	105077 0860
8,7	35,0	47	89	10	105075 0870	105077 0870
8,8	35,0	47	89	10	105075 0880	105077 0880
8,9	35,0	47	89	10	105075 0890	105077 0890

d1	l3	l2	l1	d2	Артикул без покрытия	Артикул AlTiSiN
9,0	35,0	47	89	10	105075 0900	105077 0900
9,1	35,0	47	89	10	105075 0910	105077 0910
9,2	35,0	47	89	10	105075 0920	105077 0920
9,3	35,0	47	89	10	105075 0930	105077 0930
9,4	35,0	47	89	10	105075 0940	105077 0940
9,5	35,0	47	89	10	105075 0950	105077 0950
9,6	35,0	47	89	10	105075 0960	105077 0960
9,7	35,0	47	89	10	105075 0970	105077 0970
9,8	35,0	47	89	10	105075 0980	105077 0980
9,9	35,0	47	89	10	105075 0990	105077 0990
10,0	35,0	47	89	10	105075 1000	105077 1000
10,1	40,0	55	102	12	105075 1010	105077 1010
10,2	40,0	55	102	12	105075 1020	105077 1020
10,3	40,0	55	102	12	105075 1030	105077 1030
10,4	40,0	55	102	12	105075 1040	105077 1040
10,5	40,0	55	102	12	105075 1050	105077 1050
10,6	40,0	55	102	12	105075 1060	105077 1060
10,7	40,0	55	102	12	105075 1070	105077 1070
10,8	40,0	55	102	12	105075 1080	105077 1080
10,9	40,0	55	102	12	105075 1090	105077 1090
11	40,0	55	102	12	105075 1100	105077 1100
11,1	40,0	55	102	12	105075 1110	105077 1110
11,2	40,0	55	102	12	105075 1120	105077 1120
11,3	40,0	55	102	12	105075 1130	105077 1130
11,4	40,0	55	102	12	105075 1140	105077 1140
11,5	40,0	55	102	12	105075 1150	105077 1150
11,6	40,0	55	102	12	105075 1160	105077 1160
11,7	40,0	55	102	12	105075 1170	105077 1170
11,8	40,0	55	102	12	105075 1180	105077 1180
11,9	40,0	55	102	12	105075 1190	105077 1190
12	40,0	55	102	12	105075 1200	105077 1200
12,1	43	60	107	14	105075 1210	105077 1210
12,2	43	60	107	14	105075 1220	105077 1220
12,3	43	60	107	14	105075 1230	105077 1230
12,4	43	60	107	14	105075 1240	105077 1240
12,5	43	60	107	14	105075 1250	105077 1250
12,6	43	60	107	14	105075 1260	105077 1260
12,7	43	60	107	14	105075 1270	105077 1270
12,8	43	60	107	14	105075 1280	105077 1280
12,9	43	60	107	14	105075 1290	105077 1290
13	43	60	107	14	105075 1300	105077 1300
13,1	43	60	107	14	105075 1310	105077 1310
13,2	43	60	107	14	105075 1320	105077 1320
13,3	43	60	107	14	105075 1330	105077 1330
13,4	43	60	107	14	105075 1340	105077 1340
13,5	43	60	107	14	105075 1350	105077 1350
13,6	43	60	107	14	105075 1360	105077 1360
13,7	43	60	107	14	105075 1370	105077 1370
13,8	43	60	107	14	105075 1380	105077 1380
13,9	43	60	107	14	105075 1390	105077 1390
14	43	60	107	14	105075 1400	105077 1400
14,1	45	65	115	16	105075 1410	105077 1410
14,2	45	65	115	16	105075 1420	105077 1420
14,3	45	65	115	16	105075 1430	105077 1430
14,4	45	65	115	16	105075 1440	105077 1440
14,5	45	65	115	16	105075 1450	105077 1450
14,6	45	65	115	16	105075 1460	105077 1460
14,7	45	65	115	16	105075 1470	105077 1470
14,8	45	65	115	16	105075 1480	105077 1480
14,9	45	65	115	16	105075 1490	105077 1490

*продолжение таблицы на следующей странице



продолжение таблицы

Материал	< 700	< 850	< 1000	< 1400	< 700	> 700	< 240	< 300	< 8% Si	> 8% Si	Латунь Медь	Бронза	Ni	Ti	< 55 HRC	< 60 HRC	< 65 HRC
AITSiN	●	●	●	○	○	○	●	●	●	●	●	●	○	○	●		
без покрытия	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	●	●	○	○			

d1	l3	l2	l1	d2	Артикул без покрытия	Артикул AITSiN	d1	l3	l2	l1	d2	Артикул без покрытия	Артикул AITSiN
15	45	65	115	16	105075 1500	105077 1500	17,6	51	73	123	18	105075 1760	105077 1760
15,1	45	65	115	16	105075 1510	105077 1510	17,7	51	73	123	18	105075 1770	105077 1770
15,2	45	65	115	16	105075 1520	105077 1520	17,8	51	73	123	18	105075 1780	105077 1780
15,3	45	65	115	16	105075 1530	105077 1530	17,9	51	73	123	18	105075 1790	105077 1790
15,4	45	65	115	16	105075 1540	105077 1540	18	51	73	123	18	105075 1800	105077 1800
15,5	45	65	115	16	105075 1550	105077 1550	18,1	55	79	131	20	105075 1810	105077 1810
15,6	45	65	115	16	105075 1560	105077 1560	18,2	55	79	131	20	105075 1820	105077 1820
15,7	45	65	115	16	105075 1570	105077 1570	18,3	55	79	131	20	105075 1830	105077 1830
15,8	45	65	115	16	105075 1580	105077 1580	18,4	55	79	131	20	105075 1840	105077 1840
15,9	45	65	115	16	105075 1590	105077 1590	18,5	55	79	131	20	105075 1850	105077 1850
16	45	65	115	16	105075 1600	105077 1600	18,6	55	79	131	20	105075 1860	105077 1860
16,1	51	73	123	18	105075 1610	105077 1610	18,7	55	79	131	20	105075 1870	105077 1870
16,2	51	73	123	18	105075 1620	105077 1620	18,8	55	79	131	20	105075 1880	105077 1880
16,3	51	73	123	18	105075 1630	105077 1630	18,9	55	79	131	20	105075 1890	105077 1890
16,4	51	73	123	18	105075 1640	105077 1640	19	55	79	131	20	105075 1900	105077 1900
16,5	51	73	123	18	105075 1650	105077 1650	19,1	55	79	131	20	105075 1910	105077 1910
16,6	51	73	123	18	105075 1660	105077 1660	19,2	55	79	131	20	105075 1920	105077 1920
16,7	51	73	123	18	105075 1670	105077 1670	19,3	55	79	131	20	105075 1930	105077 1930
16,8	51	73	123	18	105075 1680	105077 1680	19,4	55	79	131	20	105075 1940	105077 1940
16,9	51	73	123	18	105075 1690	105077 1690	19,5	55	79	131	20	105075 1950	105077 1950
17	51	73	123	18	105075 1700	105077 1700	19,6	55	79	131	20	105075 1960	105077 1960
17,1	51	73	123	18	105075 1710	105077 1710	19,7	55	79	131	20	105075 1970	105077 1970
17,2	51	73	123	18	105075 1720	105077 1720	19,8	55	79	131	20	105075 1980	105077 1980
17,3	51	73	123	18	105075 1730	105077 1730	19,9	55	79	131	20	105075 1990	105077 1990
17,4	51	73	123	18	105075 1740	105077 1740	20	55	79	131	20	105075 2000	105077 2000
17,5	51	73	123	18	105075 1750	105077 1750							

Рекомендуемые режимы резания

С покрытием AITSiN

Группа материалов	Предел прочности Н/мм	Vc м/мин	Подача мм/об					
			Ø 3-6	Ø 6-8	Ø 8-10	Ø 10-12	Ø 12-16	Ø 16-20
P	<700	60-120	0,09-0,22	0,14-0,18	0,16-0,2	0,18-0,22	0,2-0,25	0,2-0,3
	<800	60-120	0,09-0,22	0,14-0,18	0,16-0,2	0,18-0,22	0,2-0,25	0,2-0,3
	<1000	60-100	0,09-0,22	0,14-0,18	0,16-0,2	0,18-0,22	0,2-0,25	0,2-0,3
	<1400	50-80	0,09-0,22	0,14-0,18	0,16-0,2	0,18-0,22	0,2-0,25	0,2-0,3
K	<240	60-100	0,03-0,06	0,05-0,1	0,1-0,14	0,14-0,16	0,16-0,18	0,18-0,2
	<300	50-90	0,03-0,05	0,05-0,09	0,08-0,12	0,1-0,15	0,14-0,16	0,16-0,18
H	<55	30-65	0,07-0,12	0,10-0,12	0,12-0,16	0,14-0,18	0,18-0,2	0,2-0,25

Без покрытия

P	<700	50-80	0,03-0,06	0,05-0,1	0,1-0,14	0,14-0,16	0,16-0,18	0,18-0,2
	<800	50-80	0,03-0,06	0,05-0,1	0,1-0,14	0,14-0,16	0,16-0,18	0,18-0,2
	<1000	40-70	0,03-0,05	0,05-0,09	0,08-0,12	0,1-0,15	0,14-0,16	0,16-0,18
N	<8% Si	80-200	0,03-0,06	0,06-0,12	0,12-0,18	0,18-0,24	0,24-0,3	0,3-0,36
	>8% Si	70-180	0,03-0,06	0,06-0,1	0,1-0,16	0,16-0,22	0,22-0,28	0,28-0,33
	Медные сплавы	40-100	0,03-0,06	0,06-0,1	0,1-0,16	0,16-0,22	0,22-0,28	0,28-0,33



- ▶ Рекомендуемые режимы резания являются справочной информацией. Назначенные режимы необходимо скорректировать согласно реальным условиям обработки.
- ▶ Рекомендуется использовать оснастку с хорошей жёсткостью
- ▶ При сверлении необходимо использовать СОЖ