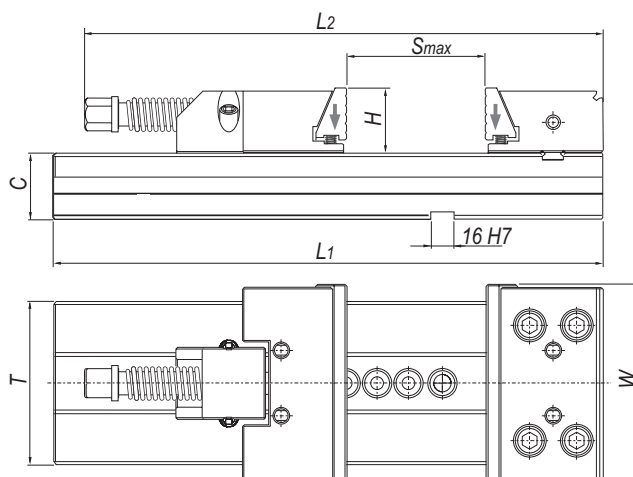


- Тиски изготовлены из высококачественной стали
- Рабочие поверхности закалены и отшлифованы с высокой точностью.
- Твердость рабочих поверхностей HRC58-62
- Тиски применяются для точной обработки деталей на фрезерных, шлифовальных и других станках
- Обладают высокой силой зажима, что позволяет надежно закрепить заготовку
- Параллельность: 0,005/100 мм
- Перпендикулярность: 0,005 мм
- Накладки для губок призматические, что создает дополнительную прижимную силу и не позволяет выдавливать заготовку
- В плоскости основания имеются продольные и поперечные пазы с местами крепления установочных шпонок



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Тиски – 1 шт.
- Упор для заготовки – 1 шт.
- Установочные шпонки – 2 шт.
- Прижимы – 4 шт.
- Сухари для Т-паза – 4 шт.
- Крепежные винты
- Ключи



Принадлежности



W	Smax	H	L1	L2	T	C	Вес (KG)	Усилие зажима (KN)	Артикул
100	100	30	270	320	75	35	7	16	342101 1010
125	150	40	345	402	95	40	13	25	342101 1215
150	200	50	420	500	125	50	26	30	342101 1520
150	300	50	520	600	125	50	29	30	342101 1530
150	400	50	620	700	125	50	32	30	342101 1540
175	200	60	455	530	145	58	37	30	342101 1720
175	300	60	555	630	145	58	42	30	342101 1730
175	400	60	655	730	145	58	47	30	342101 1740
175	500	60	755	830	145	58	52	30	342101 1750
200	200	65	495	580	170	70	64	40	342101 2020
200	300	65	595	680	170	70	69	40	342101 2030
200	400	65	695	780	170	70	74	40	342101 2040
200	500	65	795	880	170	70	79	40	342101 2050
200	600	65	895	980	170	70	84	40	342101 2060
200	700	65	995	1080	170	70	89	40	342101 2070
200	800	65	1095	1180	170	70	94	40	342101 2080
300	200	80	535	630	195	78	95	40	342101 3020
300	300	80	635	730	195	78	105	40	342101 3030
300	400	80	735	830	195	78	115	40	342101 3040
300	500	80	835	930	195	78	125	40	342101 3050
300	600	80	935	1030	195	78	135	40	342101 3060
300	700	80	1035	1130	195	78	145	40	342101 3070
300	800	80	1135	1230	195	78	155	40	342101 3080