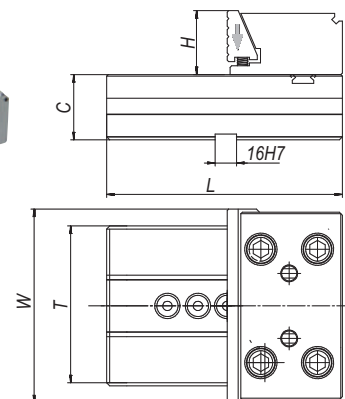


- Блок тисков изготовлен из высококачественной стали.
- Рабочие поверхности закалены и отшлифованы с высокой точностью
- Твердость рабочих поверхностей HRC58-62
- Блок тисков применяется для точной обработки деталей на фрезерных, шлифовальных и других станках
- Накладки для губок призматические, что создают дополнительную прижимную силу и не позволяет выдавливать заготовку
- В плоскости основания имеются продольные и поперечные пазы с местами крепления установочных шпонок

**КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:**

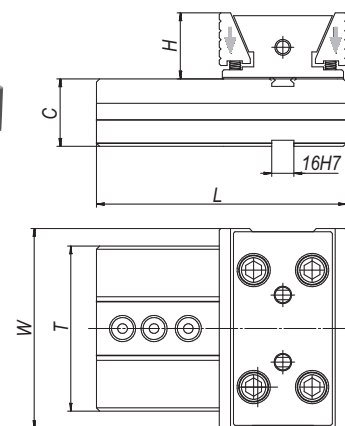
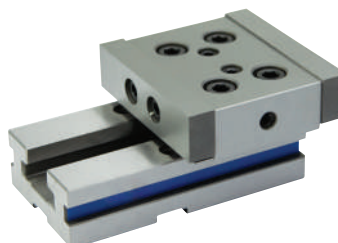
- Блок – 1 шт.
- Упор для заготовки – 1 шт.
- Установочные шпонки – 2 шт.
- Прижимы – 4 шт.
- Сухари для Т-паза – 4 шт.
- Крепежные винты
- Ключи

Принадлежности

W	H	L	T	C	Вес (кг)	Усилие зажима (KN)	Артикул
100	30	140	75	35	3,3	16	342122 1014
125	40	160	95	40	5,8	25	342122 1216
150	50	230	125	50	12,6	30	342122 1523
175	60	240	145	58	17,8	30	342122 1724
200	65	300	170	70	29,8	40	342122 2030
300	80	350	195	78	50,5	40	342122 3035

342 124 Двухсторонний блок тисков

- Блок тисков изготовлен из высококачественной стали.
- Рабочие поверхности закалены и отшлифованы с высокой точностью
- Твердость рабочих поверхностей HRC58-62
- Блок тисков применяется для точной обработки деталей на фрезерных, шлифовальных и других станках
- Накладки для губок прямые
- В плоскости основания имеются продольные и поперечные пазы с местами крепления установочных шпонок

**КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:**

- Блок – 1 шт.
- Упор для заготовки – 1 шт.
- Установочные шпонки – 2 шт.
- Прижимы – 4 шт.
- Сухари для Т-паза – 4 шт.
- Крепежные винты
- Ключи

Принадлежности

W	H	L	T	C	Вес (кг)	Усилие зажима (KN)	Артикул
100	30	140	75	35	3,4	16	342124 1014
125	40	160	95	40	6,3	25	342124 1216
150	50	230	125	50	14,2	30	342124 1523
175	60	240	145	58	20,8	30	342124 1724
200	65	300	170	70	35	40	342124 2030
300	80	350	195	78	60	40	342124 3035