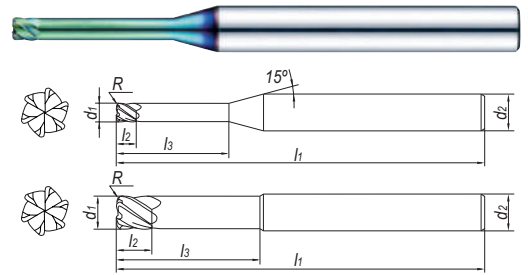




- Первый выбор для обработки закалённых и инструментальных сталей твёрдостью до 70HRC
- Изготовлены из субмикронного твёрдого сплава с нанокompозитным PVD покрытием на основе кремния
- С радиусом при вершине
- С обниженной шейкой



Материал	< 700	< 850	< 1000	< 1400	< 700	> 700	< 240	< 300	< 8% Si	> 8% Si	Латунь Медь	Бронза	Ni	Ti	< 55 HRC	< 60 HRC	< 65 HRC
TiSiN nano				●											●	●	●

d1xR	l2	l3	l1	d2 h5	Артикул
3 x R0,1	3	12	55	6	166658 2002
3 x R0,1	3	16	60	6	166658 2022
3 x R0,1	3	20	65	6	166658 2042
3 x R0,1	3	25	70	6	166658 2062
3 x R0,1	3	30	75	6	166658 2082
3 x R0,2	3	12	55	6	166658 2102
3 x R0,2	3	16	60	6	166658 2122
3 x R0,2	3	20	65	6	166658 2142
3 x R0,2	3	25	70	6	166658 2162
3 x R0,2	3	30	75	6	166658 2182
3 x R0,3	3	12	55	6	166658 2202
3 x R0,3	3	16	60	6	166658 2222
3 x R0,3	3	20	65	6	166658 2242
3 x R0,3	3	25	70	6	166658 2262
3 x R0,3	3	30	75	6	166658 2282
3 x R0,5	3	12	55	6	166658 2302
3 x R0,5	3	16	60	6	166658 2322
3 x R0,5	3	20	65	6	166658 2342
3 x R0,5	3	25	70	6	166658 2362
3 x R0,5	3	30	75	6	166658 2382
3 x R1	3	12	55	6	166658 2402
3 x R1	3	16	60	6	166658 2422
3 x R1	3	20	65	6	166658 2442
3 x R1	3	25	70	6	166658 2462
3 x R1	3	30	75	6	166658 2482
4 x R0,1	4	12	55	6	166658 2502
4 x R0,1	4	16	60	6	166658 2522
4 x R0,1	4	20	65	6	166658 2542
4 x R0,1	4	25	70	6	166658 2562
4 x R0,1	4	30	75	6	166658 2582
4 x R0,2	4	12	55	6	166658 2602
4 x R0,2	4	16	60	6	166658 2622
4 x R0,2	4	20	65	6	166658 2642
4 x R0,2	4	25	70	6	166658 2662
4 x R0,2	4	30	75	6	166658 2682
4 x R0,3	4	12	55	6	166658 2702

d1xR	l2	l3	l1	d2 h5	Артикул
4 x R0,3	4	16	60	6	166658 2722
4 x R0,3	4	20	65	6	166658 2742
4 x R0,3	4	25	70	6	166658 2762
4 x R0,3	4	30	75	6	166658 2782
4 x R0,5	4	12	55	6	166658 2802
4 x R0,5	4	16	60	6	166658 2822
4 x R0,5	4	20	65	6	166658 2842
4 x R0,5	4	25	70	6	166658 2862
4 x R0,5	4	30	75	6	166658 2882
4 x R1	4	12	55	6	166658 2902
4 x R1	4	16	60	6	166658 2922
4 x R1	4	20	65	6	166658 2942
4 x R1	4	25	70	6	166658 2962
4 x R1	4	30	75	6	166658 2982
5 x R0,1	5	16	60	6	166658 3002
5 x R0,1	5	20	65	6	166658 3022
5 x R0,1	5	30	75	6	166658 3042
5 x R0,2	5	16	60	6	166658 3062
5 x R0,2	5	20	65	6	166658 3082
5 x R0,2	5	30	75	6	166658 3102
5 x R0,3	5	16	60	6	166658 3122
5 x R0,3	5	20	65	6	166658 3142
5 x R0,3	5	30	75	6	166658 3162
5 x R0,5	5	16	60	6	166658 3182
5 x R0,5	5	20	65	6	166658 3202
5 x R0,5	5	30	75	6	166658 3222
5 x R1	5	16	60	6	166658 3242
5 x R1	5	20	65	6	166658 3262
5 x R1	5	30	75	6	166658 3282
6 x R0,1	6	21	60	6	166658 3302
6 x R0,1	6	31	70	6	166658 3322
6 x R0,1	6	41	80	6	166658 3342
6 x R0,2	6	21	60	6	166658 3362
6 x R0,2	6	31	70	6	166658 3382
6 x R0,2	6	41	80	6	166658 3402
6 x R0,3	6	21	60	6	166658 3422

d1xR	l2	l3	l1	d2 h5	Артикул
6 x R0,3	6	31	70	6	166658 3442
6 x R0,3	6	41	80	6	166658 3462
6 x R0,5	6	21	60	6	166658 3482
6 x R0,5	6	31	70	6	166658 3502
6 x R0,5	6	41	80	6	166658 3522
6 x R1	6	21	60	6	166658 3542
6 x R1	6	31	70	6	166658 3562
6 x R1	6	41	80	6	166658 3582
8 x R0,3	8	26	70	8	166658 3602
8 x R0,3	8	36	80	8	166658 3622
8 x R0,3	8	46	90	8	166658 3642
8 x R0,5	8	26	70	8	166658 3662
8 x R0,5	8	36	80	8	166658 3682
8 x R0,5	8	46	90	8	166658 3702
8 x R1	8	26	70	8	166658 3722
8 x R1	8	36	80	8	166658 3742
8 x R1	8	46	90	8	166658 3762
10 x R0,3	10	31	80	10	166658 3782
10 x R0,3	10	41	90	10	166658 3802
10 x R0,3	10	51	100	10	166658 3822
10 x R0,5	10	31	80	10	166658 3842
10 x R0,5	10	41	90	10	166658 3862
10 x R0,5	10	51	100	10	166658 3882
10 x R1	10	31	80	10	166658 3902
10 x R1	10	41	90	10	166658 3922
10 x R1	10	51	100	10	166658 3942
12 x R0,3	12	36	90	12	166658 3962
12 x R0,3	12	46	100	12	166658 3982
12 x R0,3	12	56	110	12	166658 4002
12 x R0,5	12	36	90	12	166658 4022
12 x R0,5	12	46	100	12	166658 4042
12 x R0,5	12	56	110	12	166658 4062
12 x R1	12	36	90	12	166658 4082
12 x R1	12	46	100	12	166658 4102
12 x R1	12	56	110	12	166658 4122

Рекомендуемые режимы резания

Группа материалов	Предел прочности Н/мм	Vc м/мин	Подача мм/зуб					
			1	3	5	8	10	12
P	<1400	50-150	0,009	0,022	0,037	0,05	0,06	0,074
	<55	40-100	0,009	0,022	0,037	0,05	0,06	0,074
H	<60	30-80	0,006	0,013	0,02	0,033	0,042	0,05
	<65	30-70	0,004	0,009	0,015	0,024	0,031	0,038



- ▶ Рекомендованные режимы резания являются справочной информацией. Назначенные режимы необходимо скорректировать согласно реальным условиям обработки.
- ▶ Рекомендуется использовать оснастку с хорошей жёсткостью.